

陶瓷吸水杯墊(圓形)

- 如有多款請分檔案
- 底色需延伸至出血框
- 文字請建立外框及圖片嵌入，以免遺失
- AI請轉存CS5版本

製稿說明

- 1.成品為粉紅線(刀模線)，完稿請做至黑色線(出血框)。
- 2.重要圖文請避開紅色成品線，建議離邊5mm以上。
- 3.請避免細小文字設計，線條筆劃設定勿小於0.57pt。
- 4.請避免使用『邊框』、『置中』的設計內容，以避免邊框套印不準。
- 5.請套用本公司製圖公版，並保留公版線條。

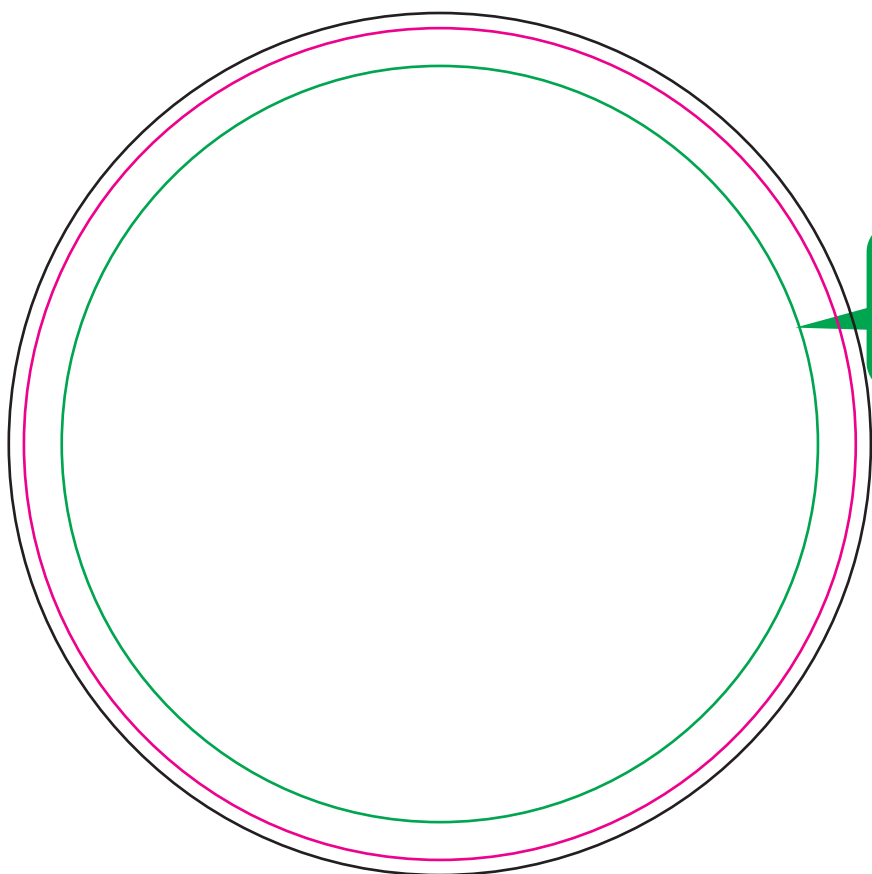
注意事項

- 1.檔案中的白色區塊，成品將以原材質的底色呈現(無白墨印製)。
- 2.大面積滿版、深色底色容易造成墨色印刷不均，吸水性也會大幅降低，屬正常現象。
- 3.杯墊表面會有不規則紋路均為沖壓時所產生的紋路痕跡，均屬正常現象。
- 4.本產品的生產製造有著極為嚴謹的過程，胚體表面有輕微刮痕，此為胚體窯燒過程必會產生的現象，不可避免。
- 5.胚體為大量生產製造，胚體尺寸大小存在著合理的公差(±3mm)

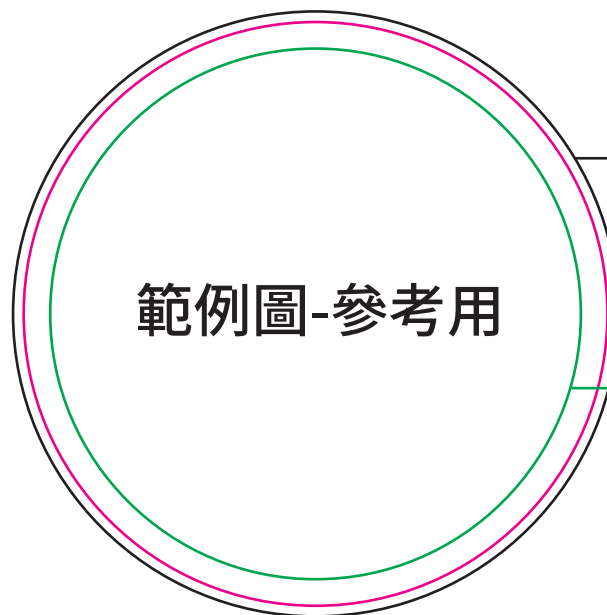
完稿說明

刀模線為紅線，完稿框為黑線，做稿請做出血

將重要圖文放置
在安全框內



- 完稿框 出血尺寸:直徑Ø 114mm
- 刀模線 成品尺寸:直徑Ø 110mm
- 安全框 安全尺寸:直徑Ø 100mm



黑線-完稿範圍

紅線-刀模線

綠線-安全框