

熱昇華全彩運動毛巾

產品規格:寬29cm長100cm

成品尺寸:290x1000mm

完稿尺寸:300x1010mm

粉紅線：刀模框

黑色線：出血框

參考線：安全框

製作注意事項

1. 滿版色塊及底圖請作滿至出血框(黑色線)，避免漏白。
2. 圖面請製作在刀膜框(粉紅線)內，重要圖文請離邊至少2cm以上(參考框)內。
3. 產品均為人工車縫，產生誤差值($\pm 1.5\text{cm}$)為正常範圍。
4. 熱昇華印刷，色彩有較大的色差，且三色以上混色、灰色會產生色偏(均屬正常)。
5. 實際成品及印刷圖稿會有5%的正負公差，屬合理範圍，恕不接受以此理由退貨。
6. 檔案中的白色區塊，成品將以原材質的底色呈現(無白墨印刷)。

使用洗滌說明

1. 請用溫冷水，溫和清潔劑洗滌，第一次洗滌時避免浸泡，脫水後請立即晾乾。
2. 避免顏色轉移到其他衣物，請單獨洗滌。
3. 請勿使用熨斗、烘衣機以免顏色昇華。
4. 本產品可能因雨或浸濕，或強烈摩擦時，會產生顏色轉移，請注意。

【製稿須知】

※製稿前請務必瀏覽下方注意事項，以避免本公司審核退檔耽誤您寶貴的時間。

AI(Illustrator)版本CS5版，若您的軟體高於上述版本將無法開啟，請做降存的動作。

完稿說明事項:

請使設計尺寸為實際尺寸，(如30公分的實體，檔案內就須設置30公分)。

►如需嵌入圖片，解析度數值不得低於解析度300dpi。

►色彩模式為CMYK

►請確認有將“圖片嵌入”。

►使圖案背景為“透明”。

►為確保字體樣式，請將文字建立外框。

►請將所有筆畫線條建立外框筆畫，以確保線條尺寸。

►注意線條的粗細及間距寬度。請在線之間將線寬設置最少1mm(3pt)以上

►字體大小設定，需為20pt以上，線框粗細設定，需為1mm(3pt)以上。

►當圖文為淺色或白色，底色為深色時，線框粗細設定，需為1.5mm(5pt)以上。

*線寬如果線寬極細或線寬極窄，會造成印刷效果不佳，或者線條容易斷線或模糊。

►填色時請勿使用點滴點選色彩，容易產生色差狀況檔案內若有使用到特效

「濾鏡」、「透明度」、「特效」、「筆刷」等務必轉成點陣圖，避免特效消失。



100cm

29cm